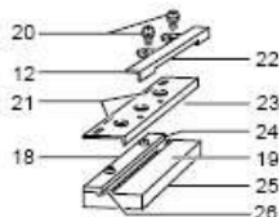
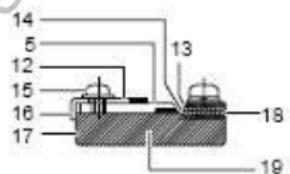
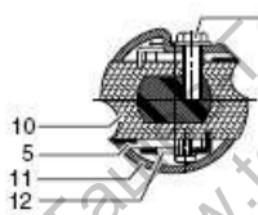
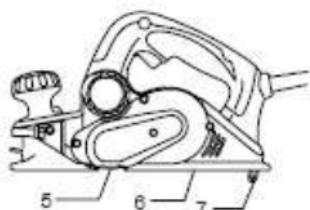
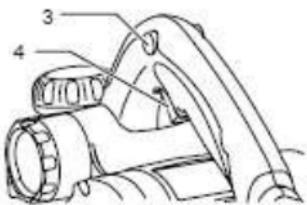
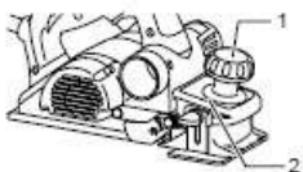


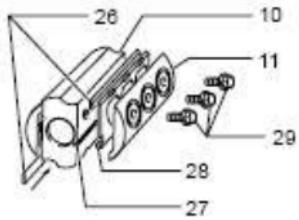


Електрическо ренде
РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

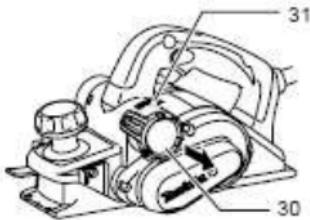
KP0810
KP0810C



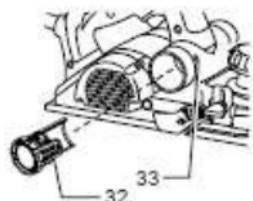




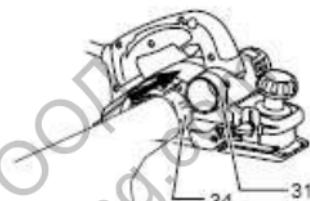
9



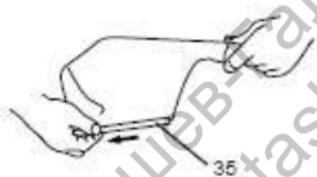
10



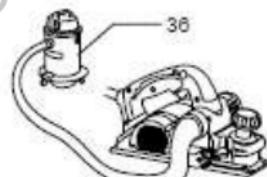
11



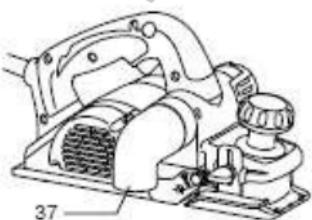
12



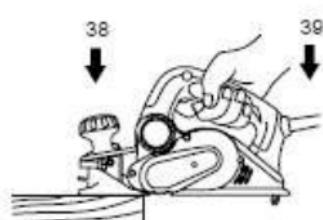
13



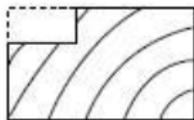
14



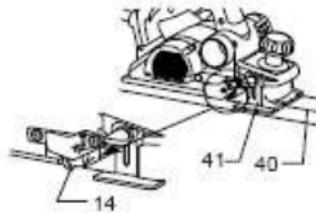
15



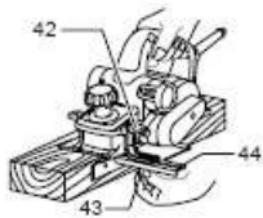
16



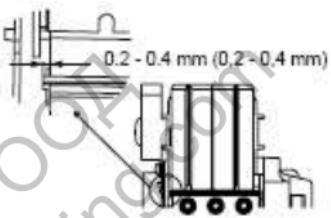
17



18



19

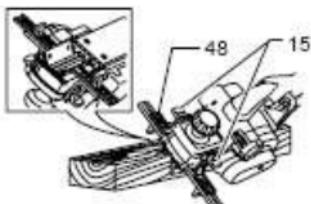
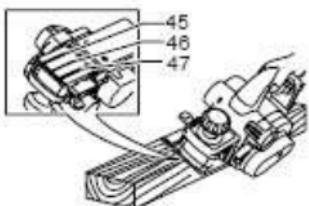


20



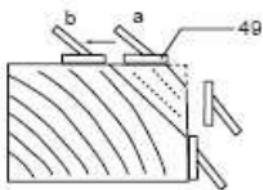
21

22

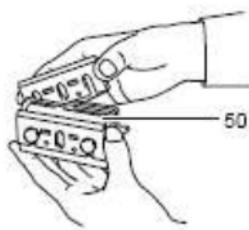


23

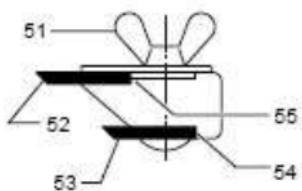
24



25



26



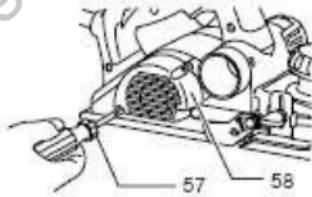
27



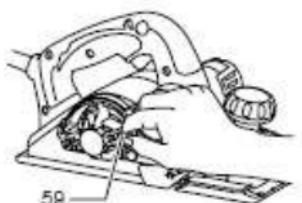
28



29



30



31

БЪЛГАРСКИ

Общ преглед

1	Предна ръкохватка за настройване дълбочината на хобеловане	20	Регулираща винт	40	Линия на рязане
2	Скала	21	Издатина	41	Ограничител на фалца
3	Фиксиращ бутон / блокиращ бутон	22	Бъглова пластина за настройка	42	Винт (A)
4	Пусков превключвател	23	Притискаща пластина	43	Винт (B)
5	Режещ ръб на ножа	24	Вътрешен ограничител	44	Паралелен ограничител
6	Заден (основен) плот	25	Задната част на основата на хобела	45	V-образен канал (средна височина на скоса)
7	Опора	26	Твърдо сплавен нож (HM)	46	V-образен канал (малка височина на скоса)
8	Глух ключ	27	Канал	47	V-образен канал (голяма височина на скоса)
9	Болт за застопоряване на ножа	28	Притискаща пластина	48	Линийка за фаски
10	Барабан	29	Болтове за застопоряване на ножа	49	Край на линийката за фаски
11	Притискаща планка	30	Стопор		
12	Бъглова пластина за настройка	31	Отвор за отвеждане на стърготини	50	Държач на ножа
13	Вътрешен ограничител	32	Вдълбната част	51	Крилчата гайка
14	Режещ ръб на ножа	33	Издатък	52	Нож (A)
15	Регулиращи винтове	34	Торба за събиране на стърготини	53	Нож (B)
16	Заден край (пета)	35	Закопчалка	54	Кант (D)
17	Задната част на основата на хобела	36	Прахосмукачка Makita	55	Кант (C)
18	Кант на ограничителя	37	Коляно	56	Граница на износване
19	Шаблон за настройка	38	Начало	57	Отвертка
		39	Завършване	58	Задна капачка
				59	Въглеродни четки

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модел	KP0810	KP0810C
Ширина на хобеловане	82 mm	
Дълбочина на врязване (бесстепенно)	4 mm	
Дълбочина на фалцовото стъпало	25 mm	
Обороти на празен ход (min^{-1})	16 000	12 000
Обща дължина	290 mm	
Тегло (нето)	3,2 kg	3,3 kg
Клас на здържане	II	

- Във връзка с развитието и техническия прогрес си запазваме правото за технически изменения без предварително предупреждение.
- Указание: Техническите данни за отделните страни могат да се различават.

Символи

За машината се използват следните символи. Запознайте се непременно с тяхното значение преди употреба.



.....Моля, прочетете ръководството за експлоатация



.....ДВОЙНА ИЗОЛАЦИЯ



.....Само за страните от ЕС
Не изхвърляйте инструментите в контейнери за домашни отпадъци!

Съобразно европейските директиви 2002/96/ЕС за стари електроинструменти и електронни уреди и измененията в националното законодателство, старите електроинстру-

менти трябва да се събират отделно и да се рециклират за повторно използване на материалите по опазващи околната среда начин.

Предназначение на машината

Електроинструментът е предназначен за хобелование на дървени материали.

Включване към мрежата

Машината може да се включва само към източник на monoфазен променлив ток, чието напрежение трябва да съвпада с данните зададени върху табелката на машината. В съответствие с европейските норми машината е двойно изолирана и може да бъде включвана и в контакт без заземяване.

ОБЩИ УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНА РАБОТА

ВНИМАНИЕ! Прочетете всички инструкции. Непсъзането и неслъбодаването на изброяните по-долу указания може да доведе до удар от електрически ток, пожар и/или тежки наранявания. Терминът "електроинструмент", във всички следващи указания за безопасност, се отнася за вашата, захранвана от мрежата (с кабел) или захранвана от акумулатор (без кабел) машина.

СЪХРАНЕТЕ ТЕЗИ УКАЗАНИЯ

Сигурност и безопасност в работната зона

- 1. Поддържайте работното си място чисто и добре осветено.** Недобра осветеност и безпорядъкът на работната зона са предпоставки за трудови злонапуки.
- 2. Не работете с електроинструменти във взрывоопасна среда, като напр. в близост до леснозапалими течности, газове или прах.** Електроинструментите произвеждат искри, които могат да възпламенят изпаренията и прахта.
- 3. При работа с електроинструменти дръжте десата и околните далеч от зоната на работа.** Отличанието на вниманието ви, може да доведе до загуба на контрол върху електроинструмента.

Правила за електробезопасност

- 4. Щепсельт на електроинструментът трябва да пасва точно на контакта.** Никога и по никакъв начин не преработвайте щепсела. Не използвайте адаптер за щепсела за електроинструмент, който е заземен. Оригиналните, пасващи щепсел и контакт намаляват риска от токов удар.
- 5. Избягвайте съприкосновение на тялото със заземителни елементи и повърхности, например тръби, радиатори, хладилници и др.** Съществува повишена опасност от токов удар, в случай че тялото ви има контакт със земята.
- 6. Не излагайте електроинструментите на дъжд.** Не ги използвайте на влажни или мокри места. Водата, попадала в електроинструмента повишава опасността от токов удар.
- 7. Отнасяйте се с повишено внимание към захранващия кабел.** Не парушавайте правилата за експлоатацията му. Не носете машината за кабела, не го дърпайте, не изключвате щепсела от захранващата мрежа като теглите кабела. Пазете кабела от омаяливане, допир с нагорещени предмети, остри ръбови и движения се части. Повреденият или заплелен кабел повишава опасността от токов удар.
- 8. При работа с електроинструмента на открito, използвайте удължител, пригоден за експлоатация при външни условия.** Използването на удължител, пригоден за работа на открito, редуцира опасността от токов удар.

Правила за лична безопасност

- 9. Бъдете внимателни, наблюдавайте работата си с електроинструмента, проявявайте здрав разум при експлоатацията му.** Не работете с електроинструмента, ако сте уморени или под въздействието на алкохол, дрога или медикаменти. Един момент на невнимание по време на работа с електроинструмента може да доведе до тежки наранявания.

10. Използвайте предпазни средства. Винаги носете предпазни очила. Редовното носене на защитно оборудване (напр. прахозащитна маска, обувки предпазващи от пъзгане, шлем или шумопредпазни средства), допринася за намаляване на опасността от нараняване.

11. Предотвратявайте включване на машината по невнимание. Уверете се, че пусковият превключвател е в положение изключено, преди да включите щепсельт към мрежата. Носенето на машината с пръст поставен върху пусковия превключвател или включването на машината към мрежата с включен пусков превключвател води до злонапуки.

12. Преди включването на машината трябва да се отстрани всички налични ключове за настройка и монтаж. Гаечни ключове, инструменти за настройка или приспособления, оставени върху въртящите се части на електроинструмента, могат да предизвикат наранявания.

13. Не работете извън обхватата, в който сте в стабилно положение. Внимавайте винаги за стабилното си и балансирано положение, пазете във всеки един момент равновесие. Това ще гарантира по-добър контрол върху електроинструмента в непредвидени ситуации.

14. Носете подходящо облекло. Не носете широки дрехи или украси. Дръжте косите си, дрехите си и работните си ръкавици далеч от въртящите се части. Широките дрехи, украси и дългите коси могат да бъдат захващани от въртящите се части на електроинструмента.

15. Ако са предвидени налични съръжания за прахозасмукване и прахосъбиране, те трябва да бъдат монтирани и правилно и коректно използвани. Употребата на такива установки може да редуцира опасностите, предизвикани от производствения прах.

Експлоатация техническо обслужване на електроинструментите

16. Не упражнявайте сила върху електроинструмента. Използвайте подходящия електроинструмент за съответната работа. Подходящият електроинструмент ще работи по-добре и по-безопасно при скорости, за които е конструиран.

17. Не използвайте електроинструмента, ако не можете да се включва или изключва от пусковия превключвател. Електроинструмент, който не реагира при задействане на пусковия превключвател, е опасен и трябва да бъде ремонтиран.

18. Изключете щепселя от източника на ток и/или отстранете акумулатора от електроинструмента, преди да извършите настройки по електроинструмента, преди да смените консуматива (работния инструмент) или да оставите електроинструмента на съхранение в склада. Тези превантивни мерки за сигурност намаляват опасността от непредвидено и неволно включване на електроинструмента.

19. Съхранявайте електроинструментите, които не използвате в момента, на места недостъпни за деца. Не допускайте лица, които не са запознати

- с електроинструментите и с указанятията за тяхната експлоатация, да работят с тях. Електроинструментите са опасни в ръцете на неопитния потребител.
20. **Извършвайте техническо обслужване на электроинструментите.** Проверявайте за нарушаване на центровката на движещите се части или тяхното блокиране, износване или повреждане, които могат да доведат до нарушаване функционирането на электроинструментите. Преди употреба, повреденият электроинструмент трябва да бъде ремонтиран. Много злонуки са причинени от лошо техническо обслужване на электроинструментите.
21. **Съхранявайте режещите инструменти остри и чисти.** Поддържаните в добро състояние, с остри режещи ръбове режещи инструменти, са по-малко предразположени към заклинаване и с тях се работи по-лесно.
22. **Използвайте электроинструмента, консумативите, принадлежностите и др. според тези указания и спазявки начина, предвиден за всеки тип работа и вида на работата, която трябва да се извърши.** Използването на электроинструмента не по предназначение може да доведе до опасна ситуация.

Техническо обслужване

23. Техническото обслужване и ремонтът на электроинструмента да се извърши само от квалифициран сервизен специалист, като се използват само идентични оригинални резервни части. По този начин се осигурява поддържането на сигурността при използване на электроинструмента.
24. Спазвайте указанятията за смазване и смийката на работните инструменти и консумативите.
25. Съхранявайте дръжките на электроинструмента сухи и чисти, предизвикайте ги от зацепване с масла или грес.

СПЕЦИФИЧНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Не позволявате нехайството или позираването на электроинструмента (получено от многократното използване) да ви отклони от стриктното спазване на правилата за безопасност. Ако използвате този электроинструмент, като не спазвате правилата за сигурност и по честообразен с предназначението му начин, може да претърпите тежки наранявания.

1. **Преди да оставите машината настрана, изчакайте окончателното спиране на барабана.** Въртящото се острие може да се забие в повърхността и това да доведе до загуба на контрол над инструмента и до сериозни травми.
2. **Използвайте притискане или друг практичен метод, за да закрепите и застопорите детайла върху една стабилна основа.** Ако дръжите обработвания детайл само с ръка или го поддържате подпиратки го на вашето тяло, то обработвания детайл се намира в нестабилно положение и това може да доведе до загуба на контрол.
3. **В близост до работното място не трябва да лежат почистващи кърпи, облекло, захранващи кабели и др.**

4. **Преди започването на работа проверете детайла за наличието на пирони, винтове и други чужди тела и ги отстранете.**
5. **Използвайте само остри ножове.** Пазете ножовете на електрическотоrende от нараняване.
6. **Установявайте преди започване на работа, дали болтовете за застопоряване на ножа са затегнати здраво.**
7. **Дръжте машината здраво с двете си ръце.**
8. **Не дръжте ръцете си в близост до въртящите се части.**
9. **Оставете машината да поработи известно време на празни обороти, преди да започнете работа върху никак детайл.** Внимавайте за вибрации и удари, които може да са предпоставка за лошо балансиран и лошо монтиран ножове.
10. **Проверете ножовете на електрическото rende да не докосват детайла преди включването на машината.**
11. **Започнете работа едва след като ножовете на машината са достигнали максималните си обороти.**
12. **Преди всяка регулировка, изключете машината и прекъснете захранването от мрежата.** Изчакайте машината да спре окончателно.
13. **Не се опитвайте да почистявате отверстията за изхвърляне на стърготини с пръсти.** То може да се задържи, ако обработвате влажно дърво. Внимателно почистете стърготините от областта на отверстията за изхвърляне им с помощта на пинсети, но само при изключена машина.
14. **Не оставяйте машината да работи без надзор.** Включвайте машината само, ако я дръжте в ръце.
15. **Сменяйте винаги едновременно ножовете на rendet или притисквателните планки, за да избегнете дисбаланс на барабана.** Дисбалансът може да предизвика вибрации и да скъси живота на машината.
16. **Използвайте само оригинални ножове Makita, указаны в настоящото ръководство, тъй като използването на чужди консумативи с тази машина е предпоставка за нараняване.**
17. **Винаги използвайте подходяща дихателна или прахозащитна маска за всички приложения и материали, с които работите.**

СЪХРАНЕТЕ ГРИЖЛИВО ТЕЗИ УКАЗАНИЯ!

ВНИМАНИЕ:

НЕСПАЗВАНЕТО и несъблудоването на предписанията за сигурност от това ръководство могат да предизвикат тежки наранявания.

ФУНКЦИОНАЛНО ОПИСАНИЕ НА МАШИНАТА

ВНИМАНИЕ:

- Уверявайте се винаги преди настройка или функционално изпитване на машината, че машината е изключена и захранването от мрежата е прекъснато.

Настройване (регулиране) на дълбочината на врязване (дебелина на стружката) (схема 1)

Дълбочината на врязване се настройва посредством завъртане на ръкохватката за регулиране на дълбочината на врязване, разположена в предната част на машината. Стрелката показва дълбочината на хобеловане на скалата.

Включване и изключване на машината (схема 2)

ВНИМАНИЕ:

- Проверявайте винаги преди присъединяване на машината към мрежата, дали пусковият превключвател функционира правилно и при отпускане с връща обратно в положение изключено.

Машина с фиксиращ бутон

За включване на машината просто натиснете пусковия превключвател. За изключване на машината отпуснете пусковия превключвател.

За работа с постоянни обороти натиснете пусковия превключвател и фиксирация бутон.

За изключване на машината натиснете до упор пусковия превключвател и го отпуснете.

Машина с блокиращ бутон срещу включване

За да се предотврати неволното включване на машината при този модел, пусковият превключвател е оборудван с блокиращ бутон.

За включване на машината най-напред натиснете блокиращия бутон и след това натиснете пусковия превключвател. За изключване на машината отпуснете пусковия превключвател.

Електронно управление на оборотите

Само за модел КР0810С

Инструментът, притежаващ електронно управление, е удобен за експлоатация, защото притежава следните характеристики.

Константна електроника

Електронното управление на оборотите на ренделто служи за поддържане на постоянна скорост. По този начин става възможно да се получи високо качество на обработваната повърхност, независимо от различното натоварване.

Плавен старт

Тази функция дава сигурност и плавно тръгване на машината чрез подизикане на улара, който се получава при тръгване на машината (откат).

Опора (схема 3)

След работа спуснете опората, при което се вдига задната част на инструмента, тъй като опората ще бъде под нивото на задния плот. Така ще предотвратите повреждане на острите на ножа на ренделто.

МОНТАЖ

ВНИМАНИЕ:

- Преди извършване на каквито и да е дейности по машината, се уверявайте винаги, че пусковият превключвател е изключено и че щепселът е издърпан от мрежата.

Монтаж и демонтаж на ножовете на ренделто

ВНИМАНИЕ:

- При закрепване на ножовете, отделяйте особено внимание при стягането на застопорявящите болтове. Недобре затегнати болтове създават опасност. Винаги проверявайте надеждността на затягането.
- Работете с ножовете много внимателно. Използвайте ръкавици или кърпички за да предизвикате ръцете и пристете си при монтажа и демонтажа на ножовете.
- За монтажа и демонтажа на ножовете използвайте само специалния ключ на Макита. В противен случай може да пренатегнете или недостатъчно да затегнете болтовете. Това може да доведе до травми.

Монтиране на ножове стандартно изпълнение (схеми 4, 5 и 6)

За свалне на ножовете, освободете трите болта за застопоряване на ножа към барабана посредством доставяните с машината инструмент за монтаж. Притискащата планка на ножовете може да бъде свалена заедно с ножовете.

Преди монтаж почистете ножовете и притискащата планка, за да отстраните поленени стръготини и чужди частици. Използвайте ножове с единаква големина и тегло. Дисбалансът от различните ножове влошава резултатите от хобеловането (рейдосването) и намалява живота на машината.

Поставете ножа върху шаблона за настройка, така че режещия ръб на ножа да се прилепи към канта на ограничителя. Поставете юловата пластиница за настройка върху ножа и натиснете задния край към шаблона за настройка, докато се прилепи пълно до задния кант на шаблона за настройка. Поставете задния кант на юловата пластиница за настройка в канал на барабана и сложете притискащата планка върху барабана. После затегнете здраво трите застопораващи болта посредством доставяните с машината инструмент за монтаж като ги редувате последователно.

Монтиране на обръщаеми ножове

- Когато машината е работила преди това, демонтирайте наличните ножове-стандартно изпълнение и почистете внимателно барабана и притискащата планка. За демонтажа на ножовете-стандартно изпълнение развинете трите болта за застопоряване посредством доставяните с машината глухи ключ. Притискащата планка на ножа може да бъде свалена заедно с ножовете-стандартно изпълнение. (схема 7)
- За монтаж на обръщаемите ножове, монтирайте предварително леко (без затягане) юловата пластиница за настройка с болтовете за застопоряване на ножа към притискащата планка и поставете обръщаемите ножове да легнат върху шаблона за настройка, така че режещият ръб на ножа да съпадне напълно с канта на ограничителя. (схема 8)

3. Ориентирайте така ѫгловата пластина с притискащата планка, че издатината на притискащата планка да попадне в канала на барабана за ножове; след това изравнете задния кант (петата) на ѫгловата пластина за настройка с задния кант на шаблона за настройка и затегнете регулиращите винтове.
4. Абсолютно необходимо е, обръщаемият нож да лежи пълно прилепнал към задния край (петата), издатините да лежат в канала на ножа и задният кант на ѫгловата пластина за настройка да съвпада пълно със задната страна на шаблона за настройка. Извършете и проверете внимателно тези изисквания към съответните части, за да осигурите равномерно хobelоване.
5. Пълнете задния кант (петата) на ѫгловата пластина за настройка в барабан.
6. Поставете регулиращата (притискаща) планка на ножовете върху предварително монтираната притискаща планка и затегнете леко болтовете за застопоряване на обръщаемия нож, за да ориентирате ножовете в правилното положение за рязане. Ножът се фиксира посредством издатината върху притискащата пластина. (схема 9)
7. Страничната настройка на обръщаемия нож се извършва на ръка: Двата края на ножа да се намират на равно разстояние спрямо корпуса на машината от едната страна и на равно разстояние от металната скоба от другата страна.
8. Затегнете трите болта за застопоряване на ножа посредством доставяния с машината глух ключ. След това завъртете на ръка вала на ножовете, за да изprobвате разстоянието между обръщаемите ножови и корпуса на машината.
9. След това проверете още веднъж болтовете за застопоряване на ножа за окончателното им затягане.
10. Точките от 1 до 9 повторете и за другия обръщаем нож.

Въздействия и последствия от неправилната настройка на ножа

Неправилната настройка на ножовете има за резултат неравна и неравномерна повърхност при хobelоване. Ножът, трябва да се монтира така, че режещият ръб да бъде абсолютно равен и успоредно разположен спрямо повърхността на задната основа. По долу са приведени няколко примера за правилна и неправилна настройка на ножа.

- (A) Предна основа
 (B) Задна основа

Правилна настройка



Въпреки, че в този страничен разрез не може да се види, ножовете лежат точно паралелно на задната основа.

Неравномерна повърхност



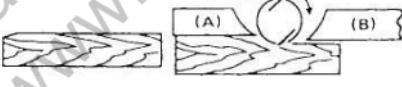
Причина: Най-малко един от ножовете не е успореден на задната основа.

Вкопаване в началото на повърхността



Причина: Край на един от ножовете не излиза достатъчно по отношение на линията на задната основа.

Вкопаване в края на повърхността



Причина: Най-малко един от ножовете излиза прекалено (повече) спрямо линията на задната основа.

Промяна посоката на изхода на стърготините (схема 10)

Отвеждането на стърготините може да стане от лявата или от дясната страна. За да се промени посоката на отвеждане на стърготините изтеглете стопора, като го завъртите леко и го поставите на страната, срещуположна на страната, от която ще излизат стърготините. Вдълбинната трябва да съвпадне с издадината. (схема 11)

Торба за събиране на стърготини (принадлежност) (схема 12)

Присъединете торбата към свободния изход за стърготини. Изходящият отвор за стърготини е стесен. Присъединете торбата за стърготини, като пълно я наденете до упор върху изходящия отвор, за да предотвратите измъкване по време на работа.

Когато торбата за стърготини се напълни, примерно до половината, я свалете от машината и изтеглете закопчалката. Изпразнете съдържанието на торбата, като леко я изтупвате, за да отстраните попелните по плата частици, които могат да влошат процеса на прахоулавяне. (схема 13)

ЗАБЕЛЕЖКА:

- За да осигурите по-ефективно и чисто използване на инструмента, го присъединете към прахосмукачка.

Включване към прахосмукачка (схема 14)

За чисто и бецищко хobelоване включете вашия инструмент към прахосмукачка Makita. Това се осъществява като шланга на прахосмукачката се присъедини към изходящия отвор на рендеца, както е показано на схемата.

Коляно (допълнително оборудуване) (схема 15)

Използването на коляно, позволява да измените направлението на потока стърготини, за изпълнение на по-чиста работа.

Поставете колялото (допълнително оборудуване) на инструмента, като го наденете на изходящия отвор. За да свалите колялото, просто го изтеглете.

ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Хobelоване (схема 16)

Най-напред поставете предната основа на машината върху детайла, без ножовете да докосват детайла или нещо друго. Включете машината и иззакрайте барабана до достигне пълните си обороти. След това задвижете електрическото ренде бавно напред. В началото упражните натиск в областа на предната основа, а в края упражните натиск върху задната основа. Хobelоването може да се улесни, ако застопорите детайла наклонен напред, така че да можете да работите движейки машината надолу.

Подаването напред и дебелината на стружката определят качеството на обработваната повърхнина.

Електрическото ренде ще продължи отнемането със скорост, която му позволява да работи без да се зърди със стружки. При груба обработка може да увеличите дебелината на отнеманата стружка, а за чиста обработка трябва да намалите дебелината на отнемане и скоростта на подаването на инструмента.

Изработване на фалц (схема 17)

За изрязване на фалци, който е показан на схемата, се използва паралелния ограничител.

Регулирайте дълбочината на фалца, като използвате ограничителя на фалца. Начертайте линията на рязане върху детайла. Монтирайте ограничителя за успоредно водене, в предвидяване за това отвор на машината. Ориентирайте ножовете на машината върху линията на рязане. (схема 18)

Инсталирайте паралелния ограничител на инструмента и го фиксирайте с помоща на шайби и винта с накатена глава (A). Разхлабете винта с накатена глава (B) и регулирайте положението на ограничителя, докато не влезе в контакт със страната на обработваното изделие. Затегнете сигурно винта с накатена глава (B). (схема 19)

При изработване на фалци машината трябва за се води посредством ограничителя за паралелно водене по дължината на детайла. В противен случай може да се получи неравномерен фалц.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Когато изработвате фалц на дъски монтирайте ножовчета малко извън барабана (0,2 – 0,4 мм). (схема 20)

Ограничителят за успоредно водене може да се удължи с дървена летва. За закрепване на тази летва служат отворите в ограничителя за успоредно водене, в който може да се монтира и удължител на този паралелен водач, който се доставя като допълнително оборудуване.

Изработване на фаска (скосяване на ръбове) (схема 22)

За изработване на фаска, както е показано на схемата, ориентирайте един от трите V-образни канали на предната основа спрямо канта на детайла и изпълнете рязък. (схема 23)

Използването на линниката за фаски (допълнително оборудуване) осигурява по-голяма устойчивост на инструмента при хobelоване. (схема 24)

За да инсталирате линниката за фаски, развойте от двете страни на инструмента двата винта и настройте за дълбочина на рязане 4 mm. След това я поставете на предната основа на инструмента и закрепете с помоща на винтовете, както е показано на схемата.

При необходимост от по-голям брой преходи за изработване на фаска, поставете линийката така, че да контактува с детайла и изпълнете достатъчен брой преходи с инструмента, както е показано на схемата. (схема 25)

ТЕХНИЧЕСКО ОБСЛУЖВАНЕ

ВНИМАНИЕ:

- Преди извършване на дейности по машината, се уверявайте винаги, че пусковият превключвател е в положение "изключено" и че щепселт е издърпан от мрежата.

Заточване на ножовете

Само за стандартните ножове

Поддържайте винаги ножовете си остри, за да осигурите най-добро функциониране на машината. Използвайте държача на ножа при шлифование с шлифовачен уред, за да заточите ножовете и изгладите нараняванията. (схема 26)

Най-напред развойте двете крилчати гайки върху държача на ножа и поставете ножовете (A) и (B) така, че да се притиснат към страните (C) и (D). След това затегнете крилчата гайки. (схема 27)

Намокрете шлифовчния камък няколко минути във вода, преди да започнете шлифоването. Водете държача на ножа така, че двета ножа да докосват камъка, за да осигурите едновременно шлифование под единакъв ъгъл. (схема 28)

Смяна на четките (схема 29)

Регуларно демонтирайте четките и проверявайте тяхното износване.

Четките трябва да бъдат сменени при достигане на границата на износване. Те трябва да се поддържат чисти и да могат да се движат свободно в четкодържателите.

Четките се сменят винаги двете едновременно, като се използват идентични оригинални четки.

За свалянето на задната капачка използвайте отвертка. (схема 30)

Изкарайте старите износени четки, поставете новите и закрепете отново задната капачка. (схема 31)

За да се гарантира СИГУРНОСТТА И НАДЕЖДОСТТА на този електроинструмент, ремонти, сервизът и настройките му трябва да се извършват само от оторизирани от Макита сервизни центрове, като се използват винаги оригинални резервни части Макита.

КОНСУМАТИВИ

ВНИМАНИЕ:

- За описание на това ръководство електроинструмент Макита се препоръчват следните консумативи и принадлежности. Използването на каквито и да е други консумативи и принадлежности може да доведе до наранявания. Използвайте консумативите и принадлежностите по предназначение.

Информация за консумативите и принадлежностите може да получите в най-близкия Макита-сервизен център.

- Високоскоростни ножове от инструментална стомана
- Търдоизплавни волфрамово-карбидни ножове (за продължително време на работа)
- Обръщаеми ножове
- Заточващ държач на ножа
- Шаблон за настройка на ножовете, комплект
- Пластини за настройка, комплект
- Паралелен ограничител
- Шлифовчен брус
- Прахоуловителна торба
- Колиня
- Глух ключ
- Линийка за фаски

Модел KP0810

Само за европейските страни

Информация за изльчвания шум и вибрации

Оцененото като типично А-ниво на шума е:

Ниво на звуковото налягане: 87 dB(A)

Ниво на звуковата мощност: 98 dB(A)

Грешка: 3 dB(A)

Носете шумопредпазни средства за защита на слуха

Общата стойност на вибрациите: 2,5 m/s²

Тези стойности са получени в съответствие с EN60745.

Модел KP0810C

Само за европейските страни

Информация за изльчвания шум и вибрации

Оцененото като типично А-ниво на звуковото налягане възлиза на 84 dB(A).

Колебанията възлизат на 3 dB(A).

По време на работа нивото на шума може да превиши 85 dB(A).

Носете шумопредпазни средства за защита на слуха

Общата стойност на вибрациите: 2,5 m/s²

Тези стойности са получени в съответствие с EN60745.

СЕ – ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Ние декларираме с пълна отговорност, че това изделие съответства на следните директиви: 2004/108/EC и 98/37/EC

като и на изискванията на следните стандарти и нормативни документи:

EN60745, EN55014, EN61000,

CE 2006



Tomoyasu Kato
Директор

Отговорен производител:

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi, JAPAN

Оторизирано представителство в Европа:

Makita International Europa Ltd.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,

Bucks MK 15 8JD, ENGLAND

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

884693A201